

www.shotoku-netsushori.co.jp

CORPORATE PROFILE



株式会社松徳工業所

焼くのは 機械。 作るのは 人間。

熱処理された製品は、外からその強度を
確かめることはできません。

だからこそ、

私たちは設備・作業方法・工程を管理する
品質こそが第一であると考えています。

「見えない強さを、信頼に変える。」

一つひとつの製品には、そんな思いが
込められています。



腕も、 心も、 特級で ありたい。



解決力で、難しい熱処理に挑戦。

私たち松徳工業所は1973年の創業以来、金属熱処理の技術の進化と共に歩んでまいりました。半世紀にわたる実績のなかで鍛え抜かれた技術者が、数グラムの小物から数トンの大物まで、お客様の多様なニーズに応えられる「解決力」を自負しています。何より、外からは見えない『強さ』を確かなものとするために、製造および検査の技術者に対して徹底した専門教育を実施。代表である横尾臣則自身が金属熱処理技能士・特級の資格者であることも、技術の松徳工業所を象徴しています。

「なにわの名工」を受賞した弊社社長が、現場で技術者を育成指導し、当社の技術を伝承しています。

熱処理技能士	35名
特級	2名
一般熱処理1級	5名
一般熱処理2級	13名
浸炭・窒化处理1級	4名
浸炭・窒化处理2級	11名

◎大阪ものづくり優良企業賞受賞
◎経済産業省新連携事業認定
◎経済産業省戦略的基盤技術高度化支援事業認定



ぜっ たい 硬派。

**本社工場、奈良工場ごとに
特色と独自性のある設備を完備。**

従来のガス浸炭炉に加え、製品の高強度化および保安要員の負荷を軽減する「真空浸炭炉」をいち早く導入。「Made in Japan」の品質を支える加工体制を実現しています。また、2016年12月には、持続可能な社会づくり、環境との共存を目指し、環境マネジメントシステムの国際規格である「ISO 14001」認証を取得。その工程において多くのエネルギーを消費する熱処理加工だからこそ、環境への配慮を優先したい、それも私たちの設備品質です。

主要設備

- ・メッシュベルト式浸炭焼入焼戻炉
- ・メッシュベルト式光輝焼入焼戻炉(黒化処理)
- ・バッチ式ガス浸炭焼入炉
- ・バッチ式焼戻炉
- ・真空浸炭焼入炉
- ・真空焼入炉
- ・真空焼戻炉
- ・メッシュベルト式無酸化焼鈍炉
- ・ショットブラスト機
- ・サブゼロ装置
- ・脱リン装置



CORPORATE PROFILE

企業名 株式会社 松徳工業所
代表者 代表取締役 横尾臣則
創業 1973年12月
資本金 1,000万円
従業員数 90名
事業内容 金属熱処理加工
光輝焼入焼戻し / 浸炭焼入焼戻し / 浸炭窒化焼入焼戻し / 黒化处理 /
真空焼入焼戻し / 光輝焼なまし / 真空焼なまし / 焼ならし / 固溶化熱処理 /
時効処理 / サブゼロ処理 / ショットブラスト / 真空浸炭焼入焼戻し / 脱リン処理

取引業種 車両関連・建機関連・農機関連・電子機器関連・水道
ガス用継手関連・建築用締結部品関連

品質規格 ISO9001取得(JQA-QM6819)
ISO14001認証取得(JQA-EM7283)
日本工業規格表示認定工場(鉄鋼の焼入焼戻し加工)
日本工業規格表示認定工場(鉄鋼の浸炭及び浸炭窒化焼入焼戻し加工)
日本工業規格表示認定工場(鉄鋼の焼なまし及び焼なまし加工)

加入団体 日本金属熱処理工業会(西部金属熱処理工業協同組合)
関西ねじ協同組合



本社工場
〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000-30
TEL 072-977-0112 FAX 072-977-0122



奈良工場
〒637-0011 奈良県五條市出屋敷町 186-10
TEL 0747-25-0305 FAX 0747-25-0336

HISTORY

昭和48年 大阪府柏原市高井田にて創業開始
昭和50年 大阪府柏原市東条町にて会社設立
連続炉・バッチ炉・ピット炉・台車炉各1基で創業
平成 8年 JIS表示許可
平成 9年 大阪府羽曳野市にて真空熱処理開始
真空炉(清水電設工業)の新設
真空炉・焼戻炉がつながる形体3ラインへ順次拡大
平成13年 ISO9001認証取得
平成15年 黒化处理炉の新設
平成17年 大阪府柏原市円明町に工場集約移管
連続炉5基・バッチ炉2基・真空炉3基へ拡大
連続無酸化焼鈍炉新設
平成20年 新JIS認証取得
平成24年 ISO14001認証取得
平成27年 奈良県五條市にて奈良工場竣工
連続炉2基で生産開始し現在3基へ拡大
平成27年 脱リン洗浄機の新設
平成29年 真空浸炭炉(NACHI)の新設
平成31年 ノンフレーム式バッチ炉(KOYO)の新設
平成31年 3室型真空浸炭炉(NACHI)の増設

○大阪ものづくり優良企業賞受賞

熱処理加工技術・品質保証が評価されました。



○事業継続計画

地震・台風等の災害の対応として【事業継続力強化】にも取り組んでいます。
(経済産業省 中小企業庁【事業継続力強化計画】認定)
当社は、水害を受け難く、地震発生確率も比較的低い地域に立地しています。

